

SMART ENERGY EFFIZIENZ



Frequenzumrichter
NFO Sinus®

STÖRUNGSFREIE, GERÄUSCHARME UND ZUVERLÄSSIGE
MOTORSTEUERUNG

HOHE BETRIEBSSICHERHEIT
5 Jahre Gewährleistung auf Motor-
lager



INDUSTRIE

RADIO/TV

LABOR

FLEXIBLE LÖSUNG

Unbegrenzte Entfernungen zwischen
Motor und Umrichter

ELEKTRO-
ZENTRALE

NFO Sinus®

NIEDRIGE INSTALLATIONSKOSTEN

Keine abgeschirmten Kabel und keine Filter

HOTELS

VOLLKOMMEN STÖRUNGSFREI

Keine Störungen bei Radio/TV, Com-
putern, RFID, Bluetooth, technischen
Apparaten usw.

BÜROS

EIGENHEIME

BANKEN

Entspricht der neuen EMV Richtlinie
2004/108/EG für Eigenheime, Büros, Industrie
und medizinische Ausrüstungen



GERÄUSCHARME VENTILATOR- STEUERUNG

Hoher Komfort beim Wohnen und Arbeiten

SANFTANLAUF

Pumpen können
bei niedrigen
Geschwindigkeiten
laufen



HOHE ELEKTRISCHE SICHERHEIT

Keine Erdströme - 30 mA Fehlerstrom-
schutzschalter können benutzt werden

UMBAU-LEISTUNGEN

Vorhandene ungeschirmte Kabel können
für Umbau-Projekte verwendet werden

**NFO
DRIVES**

www.nfodrives.se